

Perfil Técnico**TRIMETA S****DESCRIÇÃO:**

Detergente ácido, líquido, para limpeza CIP/ACIP de tanques cilindro cônicos tipo OUT DOOR de fermentação/maturação/pressão em cervejarias.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA:

Ácidos inorgânicos, ácidos orgânicos, tensoativo não-iônico e antiespumantes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Estado Físico:	Líquido límpido.
Cor:	Incolor a amarelado.
Odor:	Característico.
pH1%:	1,0 -2,0
Densidade (25°C):	1,360 - 1,400 g/cm ³
Titulação (pH 8,3):	13,0 - 15,0 ml
Titulação (pH 4,0):	9,8 – 11,8 ml

MÉTODO DE ANÁLISE PARA CONTROLE DE QUALIDADE:

- 1 - pH do produto, solução a 1% (v/v), técnica potenciométrica.
- 2 - Densidade relativa à 25°C.
- 3 - Titulação de 10 ml da solução a 1% (v/v) do produto com NaOH 0,1N até pH 8,3 (fenolftaleína). Anota-se o volume consumido, multiplica-se pelo fator de correção da soda.
- 4 - Titulação de 10 ml da solução a 1% (v/v) do produto com NaOH 0,1N até pH 4,0 (alaranjado de metila). Anota-se o volume consumido, multiplica-se pelo fator de correção da soda.

CONCENTRAÇÃO DE USO:**Método I**

Amostrar 10ml da solução de Trimeta S em erlenmeyer. Adicionar 3 gotas de fenolftaleína e titular com NaOH 0,1N até viragem de incolor para rosa.

$$\% \text{ Trimeta S} = Vg \times f \times 0,098$$

FÓRMULA 55. PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA ECOLAB.

Método II

Curva de Condutividade.

P3 Trimeta S	mS/cm (C_P)	P3 Trimeta S	mS/cm (C_P)
0,50%	8,43	1,80%	26,30
0,60%	10,11	1,90%	27,69
0,70%	11,72	2,00%	27,50
0,80%	13,27	2,10%	28,87
0,90%	14,77	2,20%	30,23
1,00%	14,78	2,30%	31,59
1,10%	16,25	2,40%	32,94
1,20%	17,70	2,50%	33,70
1,30%	19,19	2,60%	35,04
1,40%	20,66	2,70%	36,37
1,50%	22,00	2,80%	37,69
1,60%	23,46	2,90%	39,01
1,70%	24,89	3,00%	39,30

Calculo:

$$C_P = C_S - C_A$$

Onde:

C_P = condutividade do produto em solução expressa em mS/cm.C_S = condutividade da solução de uso do Trimeta S.C_A = condutividade da água de abastecimento.**FÓRMULA 55. PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA ECOLAB.**