



Topax 66

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Produto alcalino-clorado líquido para limpeza de superfícies de aço inoxidável de equipamentos e instalações nas indústrias de bebidas, cervejarias, frigoríficos e indústrias de alimentos em geral, através de geração de espuma.

BENEFÍCIOS

Promove a garantia da qualidade

- ◆ A espuma atinge locais de difícil acesso, comparado à limpeza através do processo manual.
- ◆ Sua formulação clorada ataca e elimina sujidades protéicas.

Economiza tempo e dinheiro

- ◆ Reduz o tempo total do processo de higienização, assim como a mão de obra.
- ◆ A aplicação através de geração de espuma permite controlar o consumo de insumos químicos.

Seguro

- ◆ Não é corrosivo ao aço inoxidável nas concentrações de uso recomendadas.

PROPRIEDADES

Estado físico _____	Líquido límpido
Cor _____	Amarelo
Odor _____	Cloro
Densidade (25°C) _____	1,140 - 1,170 g/cm ³
pH 1% _____	11,6 - 12,6
% Cloro _____	4,1 - 5,1
Titulação (pH 8,3) _____	6,0 - 7,7 mL

DIREÇÕES DE USO

Deve ser aplicado na higienização de equipamentos como enchedoras, esteiras transportadoras, saída da lavadora de garrafas, rinser, sala de desossa, dentre outros. Remove das superfícies resíduos orgânicos como gordura, proteínas e sangue, no caso de frigoríficos.

Topax 66 deve ser aplicado após o enxágüe das superfícies com água limpa. O produto deve ser aplicado à concentração de 2 a 5 % conforme o grau de sujidade presente e tempo de contato deixando-o atuar por 10-15 minutos, e enxágüe com água.

Após a aplicação deve-se proceder enxágüe com água até a remoção dos resíduos alcalinos. O tempo ideal de aplicação deve ser determinado através de ensaios e varia conforme o sistema, instalação e equipamentos.

Utilize sistema dosador automatizado.

Consulte seu especialista Ecolab para instruções de uso específicas.