

Perfil Técnico**TOPAX 66****DESCRIÇÃO:**

Produto líquido, alcalino clorado, para higienização externa de equipamentos, através de geração de espuma, nas indústrias de bebidas e de alimentos em geral.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA:

Álcalis, tensoativos não iônicos, sais alcalinos e doador de cloro.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Estado Físico:	Líquido límpido.
Cor:	Amarelo.
pH 1%:	11,6 - 12,6
Densidade (25 ⁰ C):	1,140 - 1,170 g/cm ³
Titulação (pH 8,3):	6,0 - 7,7 ml
% Cloro:	4,1% - 5,1%

MÉTODO DE ANÁLISE PARA CONTROLE DE QUALIDADE:

1 - pH do produto à 1% (v/v), técnica potenciométrica.

2 - Densidade relativa à 25⁰C.

3 - Titulação de 50 ml da solução a 1% (v/v) do produto, contendo 3 ml de tiosulfato de sódio 1N, com H₂SO₄ 0,1N até pH 8,3 (fenolftaleína). Anota-se o volume consumido, multiplica-se pelo fator de correção do ácido.

4 - Toma-se um erlenmeyer de 250 ml, contendo 50 ml de água destilada e uma barra magnética. Adiciona-se, sob agitação, 10 ml de Iodeto de Potássio (KI) à 10% e 10 ml de H₂SO₄ 12N. Junta-se 10 ml da solução à 1% (v/v) do produto e 1 ml de goma de amido como indicador. Titula-se com solução de Tiosulfato de Sódio (Na₂S₂O₃ . 5H₂O) 0,1N e leva-se o volume gasto a expressão:

$$\%Cl_2 = \frac{Vg \times 3,543}{Densidade}$$

CONCENTRAÇÃO DE USO:

Amostrar 50 ml da solução de uso de Topax 66 em erlenmeyer. Adicionar 3 ml de tiosulfato de sódio 1N e 3 gotas de fenolftaleína. Titular com H₂SO₄ 0,1N até viragem de rosa para incolor.

$$\%Topax\ 66 = Vg \times f \times 0,169$$

PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA ECOLAB.