

Perfil Técnico**TOPAX 56****DESCRIÇÃO:**

Detergente ácido líquido especialmente formulado para a limpeza através de geração de espuma aplicado nas indústrias alimentícias em geral.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA:

Ácido fosfórico, dietilenoglicol butil éter, tensoativos não-iônicos, sequestrante, inibidor de corrosão e veículo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Estado Físico:	Líquido límpido.
Cor:	Incolor a amarelado.
pH 100%:	0,1 – 2,0
Densidade (20°C):	1,155 - 1,185 g/cm ³
Titulação (pH 8,3):	6,0 – 6,4 mL

MÉTODO DE ANÁLISE PARA CONTROLE DE QUALIDADE:

- 1 - pH do produto à 100% (puro), técnica potenciométrica.
- 2 - Densidade relativa a 20°C.
- 3 - Titulação de 10 ml da solução a 1% (p/v) do produto com NaOH 0,1N até pH 8,3 (fenolftaleína). Anota-se o volume consumido, multiplica-se pelo fator de correção do ácido.

CONCENTRAÇÃO DE USO:

Amostrar 10ml da solução de uso de Topax 56 em erlenmeyer. Adicionar 3 gotas de fenolftaleína. Titular com NaOH 0,1N até viragem de incolor para rosa.

$$\% \text{ Topax 56} = Vg \times f \times 0,161$$

PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA **ECOLAB**.