

DESCRIÇÃO:

Detergente caustico líquido utilizado para limpeza de trocadores de calor, tubulações, centrífugas, tanques e CIP na indústria alimentícia.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA:

Álcalis e agentes quelantes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Estado Físico:	Líquido límpido a ligeiramente turvo; de
Cor:	Incolor a amarelado/castanho tornando-se incolor com o tempo.
Odor:	Característico.
pH 100%:	11,0-12,8
Densidade (25 ⁰ C):	1,490 - 1,560 g/cm ³
%Hidróxido de sódio (NaOH):	47,5% mínimo

MÉTODO DE ANÁLISE PARA CONTROLE DE QUALIDADE:

- 1 - pH do produto puro, técnica potenciométrica.
- 2 - Densidade relativa à 25⁰C.
- 3 - Titulação de 10 ml da solução a 1% (p/v) do produto com H₂SO₄ 0,1N até pH 8,3 (fenolftaleína). Anote o volume gasto (Vg):

$$\%NaOH = Vg \times N \times 40$$

CONCENTRAÇÃO DE USO:**Método I**

Amostrar 10 ml da solução de uso de AC 101 em erlenmeyer. Adicionar 3 gotas de fenolftaleína. Titular com H₂SO₄ 0,1N até viragem de rosa para incolor.

$$\%AC\ 101 = Vg \times f \times 0,084$$

PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA ECOLAB.

Método II

Curva de Condutividade.

AC 101	mS/cm (C _P)	AC 101	mS/cm (C _P)
0,10%	2,8	3,00%	69,8
0,20%	5,6	3,50%	79,5
0,30%	8,4	4,00%	88,9
0,40%	10,3	4,50%	95,1
0,50%	13,0	5,00%	101,3
0,60%	14,4	5,50%	114,0
0,70%	17,3	6,00%	123,5
0,80%	19,6	6,50%	129,4
0,90%	21,7	7,00%	142,7
1,00%	23,5	8,00%	165,0
1,25%	29,2	9,00%	191,1
1,50%	35,5	10,00%	204,6
1,75%	42,2	11,00%	234,0
2,00%	46,7	12,00%	252,8
2,50%	59,1	15,00%	291,5

Cálculo:

$$C_P = C_S - C_A$$

Onde:

C_P = condutividade do produto em solução expressa em mS/cm.C_S = condutividade da solução de uso do **AC 101**.C_A = condutividade da água de abastecimento.

PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA ECOLAB.