

**Perfil Técnico****OXÔNIA ATIVO 150****DESCRIÇÃO:**

Desinfetante ácido, líquido, para equipamentos de indústrias de bebidas e alimentícias..

**COMPOSIÇÃO QUÍMICA:**

Ácido peracético, peróxido de hidrogênio e ácido acético.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:**

Estado Físico:	Líquido límpido.
Cor:	Incolor.
Odor:	Acético.
pH1%:	2,0 - 3,5
Densidade (25°C):	1,130 - 1,160 g/cm <sup>3</sup> .
%Peróxido de Hidrogênio:	17,1% - 22,8%.
%Ácido Peracético:	15,0% - 23,6%.

**MÉTODO DE ANÁLISE PARA CONTROLE DE QUALIDADE:**

1 - pH do produto, solução a 1% (v/v), técnica potenciométrica.

2 - Densidade a 25°C.

**3 - Teores de Peróxido de Hidrogênio e Ácido Peracético, um na presença do outro:**

**Reagentes:**

Ácido sulfúrico 0,2N

Permanganato de potássio 0,5N

Iodeto de potássio cristais

Tiosulfato de sódio 0,1N

Amido 1%

**Procedimento:**

- Em um erlenmeyer de 250 ml adicionar 150 ml da solução de ácido sulfúrico 0,2N e uma quantidade suficiente de permanganato de potássio 0,5N até alcançar uma leve coloração rósea persistente. Resfriar até próximo de 0°C.

- Pesar analiticamente, em um pesa-filtro, 0,3 a 0,5 g do produto e fechar.

- Adicionar o pesa-filtro sem a tampa no erlenmeyer contendo o ácido resfriado.

- Titular com permanganato de potássio 0,5N até ficar com a coloração levemente rosada. Seja **P** ml.

Obs.: Evitar temperaturas excessivamente baixas, que podem proporcionar erros na viragem.

**FÓRMULA 55. PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA ECOLAB.**

**Perfil Técnico****OXÔNIA ATIVO 150**

- Adicionar 3 g de iodeto de potássio cristais e titular rapidamente com solução de tiosulfato de sódio 0,1N até coloração amarela, adicionar 1 ml de amido 1% e continuar a titulação até desaparecimento da coloração azul. Seja **T** ml, o volume gasto.

**Cálculos:**

$$\% \text{Peróxido de Hidrogênio} = \frac{P \times f \times 0,8504}{P.A.}$$

$$\% \text{Ácido Peracético} = \frac{T \times f' \times 0,38027}{P.A.}$$

Onde:

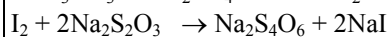
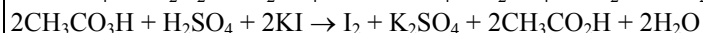
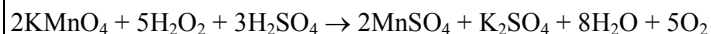
P = consumo de permanganato de potássio 0,5N em ml.

T = consumo de tiosulfato de sódio 0,1N em ml.

f = fator de correção do permanganato de potássio.

f' = fator de correção do tiosulfato de sódio.

P.A. = peso da amostra em gramas.

**Reações:****CONCENTRAÇÃO DE USO:**

Amostrar 100ml da solução de P3 Oxônia Ativo 150 em erlenmeyer e resfria-la até 10°C. Adicionar 20 ml de ácido sulfúrico 1:3 e titular com permanganato de potássio 0,5N até coloração rosa. Em seguida adicionar 10 ml de solução de iodeto de potássio 10% e 1 ml de solução de amido. Titular, imediatamente com tiosulfato de sódio 0,1N até desaparecimento da coloração azul. Anota-se o volume gasto (Vg).

$$\% \text{ P3 Oxônia Ativo 150} = \text{Vg} \times 0,0159$$

FÓRMULA 55. PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA **ECOLAB**.