



Divisão Food & Beverage

Perfil Técnico

OXÔNIA ATIVO 150

Descrição:

Desinfetante ácido, líquido, para equipamentos de indústrias de bebidas e alimentícias..

Composição Química:

Ácido peracético, peróxido de hidrogênio e ácido acético.

Características Físico-Químicas:

Estado Físico:	Líquido límpido.
Cor:	Incolor.
Odor:	Acético.
pH1%:	2,0 - 3,5
Densidade (25°C):	1,130 - 1,160 g/cm ³ .
%Peróxido de Hidrogênio:	17,1% - 22,8%.
%Ácido Peracético:	15,0% - 23,6%.

Método de Análise para Controle de Qualidade:

1 - pH do produto, solução a 1% (v/v), técnica potenciométrica.

2 - Densidade a 25°C.

3 - Teores de Peróxido de Hidrogênio e Ácido Peracético, um na presença do outro:

Reagentes:

Ácido sulfúrico 0,2N

Permanganato de potássio 0,5N

Iodeto de potássio cristais

Tiosulfato de sódio 0,1N

Amido 1%

Procedimento:

- Em um erlenmeyer de 250 ml adicionar 150 ml da solução de ácido sulfúrico 0,2N e uma quantidade suficiente de permanganato de potássio 0,5N até alcançar uma leve coloração rósea persistente. Resfriar até próximo de 0°C.

- Pesar analiticamente, em um pesa-filtro, 0,3 a 0,5 g do produto e fechar.

- Adicionar o pesa-filtro sem a tampa no erlenmeyer contendo o ácido resfriado.

- Titular com permanganato de potássio 0,5N até ficar com a coloração levemente rosada. Seja P ml.

Obs.: Evitar temperaturas excessivamente baixas, que podem proporcionar erros na viragem.

FÓRMULA 55. PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA ECOLAB.



Divisão Food & Beverage

Perfil Técnico

OXÔNIA ATIVO 150

- Adicionar 3 g de iodeto de potássio cristais e titular rapidamente com solução de tiosulfato de sódio 0,1N até coloração amarela, adicionar 1 ml de amido 1% e continuar a titulação até desaparecimento da coloração azul. Seja T ml, o volume gasto.

Cálculos:

$$\frac{\% \text{Peróxido de Hidrogênio} = P \times f \times 0,8504}{\text{P.A.}}$$

$$\frac{\% \text{Ácido Peracético} = T \times f' \times 0,38027}{\text{P.A.}}$$

Onde:

P = consumo de permanganato de potássio 0,5N em ml.

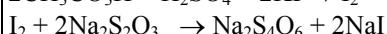
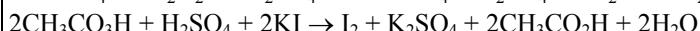
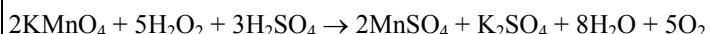
T = consumo de tiosulfato de sódio 0,1N em ml.

f = fator de correção do permanganato de potássio.

f' = fator de correção do tiosulfato de sódio.

P.A. = peso da amostra em gramas.

Reações:



CONCENTRAÇÃO DE USO:

Amostrar 100ml da solução de P3 Oxônia Ativo 150 em erlenmeyer e resfria-la até 10°C. Adicionar 20 ml de ácido sulfúrico 1:3 e titular com permanganato de potássio 0,5N até coloração rosa. Em seguida adicionar 10 ml de solução de iodeto de potássio 10% e 1 ml de solução de amido. Titular, imediatamente com tiosulfato de sódio 0,1N até desaparecimento da coloração azul. Anota-se o volume gasto (Vg).

$$\% \text{ P3 Oxônia Ativo 150} = \frac{Vg \times 0,0159}{\text{P.A.}}$$

FÓRMULA 55. PARA USO ESPECÍFICO CONSULTE SEU ESPECIALISTA ECOLAB.