



AC 101

DESCRÍÇÃO DO PRODUTO

AC 101 é um detergente alcalino líquido para aplicações CIP em geral para a indústria de alimentos e bebidas.

BENEFÍCIOS

Promove garantia de qualidade

- ◆ Apresenta formulação balanceada entregando resultados de limpeza superior em aplicações que envolvam causticidade.
- ◆ Mantém a eficácia mesmo sob altas temperaturas de recirculação.
- ◆ Ideal para aplicações CIP de todos os tipos de equipamentos de processo em aço inoxidável.

Economiza tempo e dinheiro

- ◆ Ajuda a eliminar a necessidade de uso de aditivos.
- ◆ Possui agentes promotores de rápida interação com sujidades para acelerar processos de limpeza

Ajuda na redução do custo total de higienização

- ◆ Altamente concentrado otimizando o custo em uso.
- ◆ Não corrosivo ao aço inoxidável nas diluições de uso recomendadas, ajuda a proteger o investimento em equipamentos

Implicações Ambientes

- ◆ Não contém fósforo.

PROPRIEDADES

Estado físico	Líquido de límpido a ligeiramente turvo
Cor	Incolor a Âmbar
Odor	Característico
Densidade (25°C)	1,490 – 1,560g/cm ³
pH 100%	11,0 – 12,8
%Hidróxido de Sódio	47,5% Mínimo

DIREÇÕES DE USO

Para preparar uma solução contendo aproximadamente 1,0% de Hidróxido de Sódio ativo, use 2,1% de AC 101.

Para processos de limpeza CIP use em concentrações entre 0,28% e 2,05% numa temperatura entre 57°C e 82°C.

- Em tubulações e linhas de produção por 30-90 minutos.
- Em tanques de estocagem e preparo por 8-15 minutos.
- Em pasteurizadores por 45-60 minutos.

Tempos e concentrações de uso irão variar de acordo com o grau de sujidade a ser removida.

Utilize sistema dosador automatizado.

Consulte seu especialista Ecolab para instruções de uso específicas.